

# TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt – PC/ABS CASAbblend T65 XF schwarz

04/2014

## Produktbeschreibung

Dieses Produkt ist ein Regranulat, welches aus sortenreinem Mahlgut aus erster Quelle hergestellt wird. Es handelt sich hierbei um ein Regranulat für den Spritzgussbereich, welches durch die gute Fließfähigkeit für diverse technische Artikel, ob dick- oder dünnwandige Bauteile, eingesetzt werden kann.

## Lieferform und Lagerung

Dieses Produkt kann in der Verpackung 1.000 kg Oktabin geliefert werden.

Nach Vereinbarung sind auch weitere Packmittel umsetzbar.

Die Gebinde müssen in trockenen Räumen gelagert werden. Nach Entnahme von Teilmengen

müssen die Gebinde wieder verschlossen werden, damit keine Luftfeuchtigkeit aufgenommen wird.

## Produktsicherheit

Bitte nehmen Sie die Verarbeitung gemäß den unten genannten Verarbeitungseinstellungen vor. Somit verhindern Sie, dass die Schmelze aufgrund zu hoher thermischer Beanspruchung auf molekularer Ebene abbaut und dass sich Gase und Dämpfe entwickeln.



CASA Polymer Solutions GbR  
Innovation Kunststoffe

Ferdinand-Porsche-Str. 12  
D-33334 Gütersloh  
Tel.: +49 (0) 5241-221 56 11  
Fax: +49 (0) 5241 -221 56 30  
info@casa-polymer.com

# TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt – PC/ABS CASAbblend T65 XF schwarz

04/2014

## Technische Daten – PC/ABS CASAbblend T65 XF (PC/ABS, schwarz)

Es handelt sich hierbei um ein Regranulat für den Spritzgussbereich, welches durch die gute Fließfähigkeit für diverse technische Artikel, ob dick- oder dünnwandige Bauteile, eingesetzt werden kann.

|                                    | Prüfbedingung | Einheit                | Norm         | Werte     |
|------------------------------------|---------------|------------------------|--------------|-----------|
| <b>ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN</b>    |               |                        |              |           |
| Dichte                             | -             | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183     | 1,13      |
| Schüttdichte                       | -             | kg/m <sup>2</sup>      |              | -         |
| Diameter                           | -             | mm                     | -            | 2-4       |
| <b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>   |               |                        |              |           |
| Zug-Modul                          | 1mm/min       | MPa                    | ISO 527-1,-2 | -         |
| Streckspannung                     | 50mm/min      | Mpa                    | ISO 527-1,-2 | -         |
| Streckdehnung                      | 50mm/min      | %                      | ISO 527-1,-2 | -         |
| Nominelle Bruchdehnung             | 50mm/min      | %                      | ISO 527-1,-2 | -         |
| Charpy-Schlagzähigkeit             | 23°C          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179-1eU  | o. Br.    |
| Charpy-Schlagzähigkeit             | -30°C         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179-1eU  | -         |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit         | 23°C          | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179-1eA  | 40        |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit         | -30°C         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179-1eA  | -         |
| <b>THERMISCHE EIGENSCHAFTEN</b>    |               |                        |              |           |
| Schmelzvolumenrate (MVR)           | 260°C/5kg     | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133     | 25        |
| Vicat-Erweichungstemperatur        | 50N; 50°C     | °C                     | ISO 306      | 118       |
| <b>VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN</b>   |               |                        |              |           |
| Trocknungstemperatur               | -             | °C                     | -            | 100-110   |
| Trocknungszeit/Trockenlufttrockner | -             | h                      | -            | 2-4       |
| Feuchte, optimal                   | -             | %                      | -            | 0,03-0,06 |
| Massetemperaturbereich             | -             | °C                     | -            | 240-280   |
| Werkzeugtemperaturbereich          | -             | °C                     | -            | 60-80     |



CASA Polymer Solutions GbR  
Innovation Kunststoffe

Ferdinand-Porsche-Str. 12  
D-33334 Gütersloh  
Tel.: +49 (0) 5241-221 56 11  
Fax: +49 (0) 5241 -221 56 30  
info@casa-polymer.com

# TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt – PC/ABS CASAbblend T65 XF schwarz

04/2014

Die angegebenen Werte wurden an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können. Diese Prüfung befreit Sie, den Käufer, nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

Dies ist ein maschinell erstelltes Schriftstück und hat ohne Unterschrift Gültigkeit.

Die Schnittqualität unseres **PC/ABS CASAbblend T65 XF schwarz** sehen Sie im nachfolgenden Bild:



CASA Polymer Solutions GbR  
Innovation Kunststoffe

Ferdinand-Porsche-Str. 12  
D-33334 Gütersloh  
Tel.: +49 (0) 5241-221 56 11  
Fax: +49 (0) 5241 -221 56 30  
info@casa-polymer.com