

# TECHNISCHES DATENBLATT

**Produkt – POM Granulat MFI 9**

04/2014

## Produktbeschreibung

Dieses Produkt ist eine Neuware für den Spritzguss- und Extrusionsbereich, welches für diverse technische Artikel, ob dick- oder dünnwandige Bauteile, eingesetzt werden kann.

## Lieferform und Lagerung

Dieses Produkt kann in der Verpackung 25kg Säcke geliefert werden.  
Nach Vereinbarung sind auch weitere Packmittel umsetzbar.  
Die Gebinde müssen in trockenen Räumen gelagert werden. Nach Entnahme von Teilmengen müssen die Gebinde wieder verschlossen werden, damit keine Luftfeuchtigkeit aufgenommen wird.

## Produktsicherheit

Bitte nehmen Sie die Verarbeitung gemäß den unten genannten Verarbeitungseinstellungen vor. Somit verhindern Sie, dass die Schmelze aufgrund zu hoher thermischer Beanspruchung auf molekularer Ebene abbaut und dass sich Gase und Dämpfe entwickeln.



**CASA Polymer Solutions GbR**  
Innovation Kunststoffe

Ferdinand-Porsche-Str. 12  
D-33334 Gütersloh  
Tel.: +49 (0) 5241-221 56 11  
Fax: +49 (0) 5241 -221 56 30  
info@casa-polymer.com

# TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt – POM Granulat MFI 9

04/2014

## Technische Daten – POM Granulat MFI 9 (POM Neuware, natur oder schwarz)

Dieses Produkt ist eine Neuware für den Spritzguss- und Extrusionsbereich, welches für diverse technische Artikel, ob dick- oder dünnwandige Bauteile, eingesetzt werden kann.

	Prüfbedingung	Einheit	Norm	Werte
<b>ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN</b>				
Dichte	-	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1,41
Schüttdichte	-	kg/m <sup>2</sup>		-
Diameter	-	mm	-	-
<b>MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN</b>				
Zug-Modul	1mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2850
Streckspannung	50mm/min	Mpa	ISO 527-1,-2	64
Streckdehnung	50mm/min	%	ISO 527-1,-2	9
Nominelle Bruchdehnung	50mm/min	%	ISO 527-1,-2	30
Charpy-Schlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	180P
Charpy-Schlagzähigkeit	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	160
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	6,5
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	-30°C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA	6
<b>THERMISCHE EIGENSCHAFTEN</b>				
Schmelzvolumenrate (MVR)	190°C/2,16kg	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	8
Vicat-Erweichungstemperatur	50N; 50°C	°C	ISO 306	150
<b>VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN</b>				
<b>SPRITZGUSS</b>				
Trocknungstemperatur	-	°C	-	100-120
Trocknungszeit/Trockenlufttrockner	-	h	-	3-6
Feuchte, max.	-	%	-	0,2
Massetemperaturbereich	-	°C	-	190-230
Werkzeugtemperaturbereich	-	°C	-	80-120



CASA Polymer Solutions GbR  
Innovation Kunststoffe

Ferdinand-Porsche-Str. 12  
D-33334 Gütersloh  
Tel.: +49 (0) 5241-221 56 11  
Fax: +49 (0) 5241 -221 56 30  
info@casa-polymer.com

# TECHNISCHES DATENBLATT

Produkt – POM Granulat MFI 9

04/2014

Die angegebenen Werte wurden an genormten Prüfkörpern bei Raumtemperatur ermittelt. Die Angaben sind als Richtwerte anzusehen, nicht aber als verbindliche Mindestwerte. Bitte beachten Sie, dass die Eigenschaften durch die Werkzeuggestaltung, die Verarbeitungsbedingungen und durch die Einfärbung unter Umständen erheblich beeinflusst werden können. Diese Prüfung befreit Sie, den Käufer, nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.

Dies ist ein maschinell erstelltes Schriftstück und hat ohne Unterschrift Gültigkeit.



**CASA Polymer Solutions GbR**  
Innovation Kunststoffe

Ferdinand-Porsche-Str. 12  
D-33334 Gütersloh  
Tel.: +49 (0) 5241-221 56 11  
Fax: +49 (0) 5241 -221 56 30  
info@casa-polymer.com